



Świadectwo Kwalifikacyjne

Nr 30/95/XV/2025



Spawalnicza Komisja Kwalifikowania Zakładów Przemysłowych
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Górnośląski Instytut Technologiczny
Centrum Spawalnictwa
Kwalifikuje

Fugor Sp. z o.o.

63-700 Krotoszyn; ul. Zamkowy Folwark 1

do I Grupy Zakładów Dużych

zgodnie z normą PN-M-69009

Uzyskana Grupa uprawnia do prowadzenia prac spawalniczych w zakresie wykonawstwa, montażu i remontów spawanych konstrukcji stalowych klasy 1, 2 i 3 zgodnie z normą PN-M-69008, oraz stalowych konstrukcji budowlanych z uwzględnieniem wymagań normy PN-B-06200, a w szczególności elementów maszyn i urządzeń dla górnictwa oraz transportu materiałów sypkich, wykonywanych ze stali konstrukcyjnych niestopowych, stali nisko i wysokostopowych oraz aluminium i ich stopów, następującymi metodami spawania:

- MAG drutem elektrodowym litym (135),
- TIG z dodatkiem drutu litego (141),
- MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu metalicznym (138),
- ręcznego łukowego elektrodami otulonymi (111),
- MAG drutem elektrodowym proszkowym o rdzeniu topnikowym (136),
- zgrzewania łukowego kołków (78).

Pracownicy odpowiedzialni:

- za całokształt prac spawalniczych -

inż. **Szymon SZWAJKOWSKI** IWE
Główny Spawalnik

- za kontrolę robót spawalniczych -

mgr inż. **Karol Kolenda**
Kontroler Jakości

Świadectwo jest ważne do 06.12.2027 r.

PRZEWODNICZĄCY KOMISJI

dr inż. Robert Jachym IWE, IWI - C



DYREKTOR CENTRUM

prof. dr hab. inż. Jacek Słania IWE, EWI

Gliwice, 06.11.2025 r.