

# CERTYFIKAT SPAWALNICZY

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2015.0024.005**

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1  
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

<b>Producent</b>	<b>'FUGOR' Sp. z o.o.</b>  <b>ul. Zamkowy Folwark 1 63-700 Krotoszyn POLSKA</b>
<b>Specyfikacja techniczna</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Klasa Wykonania</b>	<b>EXC3 według EN 1090-2</b>
<b>Procesy spawalnicze</b> <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG
<b>Grupa materiałowa</b>	1.1, 1.2, 3.1 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3
<b>Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego</b> <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Szymon Sz wajkowski, IWE  urodzony 30.12.1996
<b>Zastępca</b> <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	-
<b>Potwierdzenie</b>	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
<b>Początek ważności</b>	28.02.2024
<b>Termin ważności</b>	08.03.2027
<b>Uwagi</b>	patrz na odwrocie

**Miejsce wystawienia / data** Düsseldorf, 28.02.2024  
Swider

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Kierownik Jednostki  
Certyfikującej